

**Charakterystyka przedsięwzięcia pn.: „Posadowienie stanowiska do indukcyjnego topienia metali o wydajności 12 000 kg/h wraz z infrastrukturą na terenie Odlewni Rafamet Sp. z o.o.” dokonana na podstawie raportu oddziaływania na środowisko**

Planowane przedsięwzięcie realizowane będzie na terenie Odlewni Rafamet Sp. z o.o. , zlokalizowanej w Kuźni Raciborskiej przy ul. Staszica 1 na działkach o nr ewidencyjnych 947/25, 947/28, 947/30 obręb 0003 Kuźnia Raciborska. Przedsięwzięcie polegać będzie na posadowieniu nowego stanowiska do indukcyjnego topienia metali, które będzie eksploatowane w ramach instalacji do wytapiania żeliwa oraz wykonywania odlewów żeliwnych – IPPC.

Eksploatacja planowanego przedsięwzięcia będzie wiązać się głównie z emisją zorganizowaną zanieczyszczeń do powietrza z procesów zachodzących w wyniku eksploatacji nowego stanowiska. W związku z tym, że przewiduje się wzrost maksymalnej zdolności produkcyjnej, nastąpi także wzrost natężenia ruchu pojazdów poruszających się po terenie inwestycji.

W instalacji IPPC prowadzone są następujące procesy:

- wytapianie żeliwa (przygotowanie i topienie wsadu),
- zalewanie form

Po zrealizowaniu inwestycji wytop żeliwa odbywać się będzie w:

- indukcyjnym piecu tyglowym średniej częstotliwości – piec istniejący,
- indukcyjnym piecu tyglowym średniej częstotliwości (o wydajności 12 000 kg/h) – piec nowoprojektowany,
- w żeliwiaku z zimnym dmuchem powietrza wzbogaconym tlenem – piec istniejący używany będzie wyłącznie na wypadek awarii lub ograniczeń w dostawach energii elektrycznej.

Urządzenia te mogą pracować w trzech wariantach:

- łączna praca nowoprojektowanego pieca tyglowego o wydajności 12 000 kg/h i istniejącego indukcyjnego pieca tyglowego
- praca samego istniejącego indukcyjnego pieca tyglowego,
- praca samego nowoprojektowanego pieca o wydajności 12 000 kg/h.

Źródła zanieczyszczeń będą pracować odpowiednio (niezależnie od wariantów pracy):

- istniejący indukcyjny piec tyglowy – 1200 h/rok,
- projektowany indukcyjny piec – 400 h/rok.

Realizacja przedsięwzięcia nie spowoduje powstania nowych emitorów. Emisja z instalacji IPPC będzie odbywać się istniejącymi emitorami E3 i E4, na dwa sposoby:

- emisja może być kierowana poprzez emitory E3 i E4 równocześnie podczas łącznej pracy obydwu pieców indukcyjnych,
- cała emisja może być kierowana poprzez emitor E3 lub E4. Podczas pracy samego istniejącego indukcyjnego pieca tyglowego i pracy samego projektowanego pieca indukcyjnego.

Projektowane stanowisko do topienia metalu wchodzić będzie w skład eksploatowanej w zakładzie instalacji IPPC wymienionej w pkt. 2.4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Uruchomienie nowego pieca indukcyjnego do wytopu metalu łączyć się będzie

z wyłączeniem z eksploatacji istniejącego żeliwiaka. Będzie on wykorzystywany wyłącznie na wypadek awarii pozostałych pieców lub ograniczeń w dostawach energii elektrycznej.

W ramach inwestycji planuje się:

- demontaż istniejącej infrastruktury w miejscu wyznaczonym pod zabudowę nowego pieca indukcyjnego,
- wykonanie nowej zabudowy pod piec indukcyjny (konstrukcja żelbetowa zabudowy pieca, podtorze wozu załadowczego z pomostem obsługowym, komora pod transformatory, kanały pod rury instalacji wodnej - chłodzenia, przedpiecowy dół awaryjnego spustu ciekłego metalu, instalacja odwodnienia dołu przedpiecowego),
- montaż mechaniczny,
- montaż elektryczny,
- montaż instalacji wodnej,
- podłączenie instalacji do istniejącej instalacji odpylającej,
- obudowę pulpitu sterowniczego,
- wykonanie wymurówki tygla pieca.

W instalacji do wytapiania żeliwa oraz zalewania form (instalacja IPPC) wykorzystywane są następujące surowce:

- surówka odlewnicza,
- złom stalowy,
- złom żeliwny,
- koks odlewniczy,
- żelazokrzem,
- żelazomangan,
- kamień wapienny,
- olej opałowy lekki.

Zdolność produkcyjna dla stanowiska do indukcyjnego topienia metali wyniesie 120 Mg/dobę.

Po zrealizowaniu inwestycji prognozowana roczna moc przerobowa całej instalacji wyniesie 10040 Mg wytopu/rok (120 Mg wytopu/dobę) i 7500 Mg odlewów żeliwnych na rok.

Z up. BURMISTRZA

*Tordziej*  
mgr inż. Sylwia Brzezicka-Tesarczyk  
Zastępca Burmistrza  
Miasta Kuźnia Raciborska