

Załącznik do decyzji Nr OŚ.6220.5.2022 z dnia 2022-10-24

Charakterystyka przedsięwzięcia polegającego na: „Budowa instalacji do zagospodarowania osadów ściekowych i innych odpadów ulegających biodegradacji”, planowanego do realizacji na terenie gminy Kuźnia Raciborska na częściach działek o nr ew. 129/9, 129/7, 134/4 oraz 138/15 w Kuźni Raciborskiej, dokonana na podstawie karty informacyjnej przedsięwzięcia.

Planowane przedsięwzięcie realizowane będzie na terenie Parku Krajobrazowego Cysterskie Kompozycje Krajobrazowe Rud Wielkich w gminie Kuźnia Raciborska na częściach działek o nr ew. 129/9, 129/7, 134/4 oraz 138/15 w Kuźni Raciborskiej.

Inwestor planuje uruchomienie instalacji do dwuetapowego kompostowania odpadów biodegradowalnych i osadów ściekowych, przy czym pierwszy etap procesu kompostowania prowadzony będzie w kontenerach kompostujących, natomiast etap drugi- dojrzewanie kompostu na przyzmach kompostowych.

W ramach przedsięwzięcia planuje się wykonanie:

- hali nr 1 o powierzchni ok. 662 m² z przeznaczeniem do przygotowania mieszanek kompostowych, w tym rozdrabiania odpadów; przetwarzania odpadów w procesie kompostowania w posadowionych w hali bioreaktorach kontenerowych oraz magazynowania odpadów z przeznaczeniem do procesu kompostowania,
- wiaty o powierzchni 80 m² służącej magazynowaniu produktu powstałego w wyniku prowadzenia procesu kompostowania,
- kontenera socjalno-biurowego o powierzchni ok. 15 m²,
- dwóch zamkniętych kontenerowych lub betonowych biofiltrów o łącznej powierzchni ok. 30 m²,
- placu przyzmorego o powierzchni ok. 2040 m², przeznaczonego do dojrzewania kompostu na przyzmach kompostowych,
- wydzielenie miejsca do przesiewania dojrzałego kompostu,
- zbiornika bezodpływowego na odcieki o pojemności ok. 8-10 m²,
- wewnętrznej kanalizacji deszczowej i ściekowej,
- dróg i planów manewrowych dla sprzętu obsługującego instalację kompostowni.

Planowany proces kompostowania odznaczać się będzie małą skalą – w ciągu roku do kompostowania przyjmowane będzie do 1600 Mg odpadów.

Kompostowaniu podlegać będą wyłącznie odpady o kodach: 19 08 05 – Ustabilizowane komunalne osady ściekowe, 20 01 08 Odpady kuchenne ulegające biodegradacji, 20 02 01 Odpady ulegające biodegradacji. W przypadku niewystarczającej ilości tych odpadów lub potrzeby poprawy ich struktury wykorzystywane będą odpady o kodach: 02 01 03 Odpadowa masa roślinna, 03 01 01 Odpady kory i korka, ex 03 01 05 Trociny, wióry, ścinki, drewno pozbawione klei, farb itp. dodatków. Nie przewiduje się kompostowania zmieszanych odpadów komunalnych.

I fazę procesu kompostowania prowadzić się będzie w specjalistycznych kontenerach kompostujących wyposażonych w systemy napowietrzania, zbierania odcieków i zawracania ich do procesu oraz monitorowania parametrów procesu.

Kontenery kompostujące, miejsca rozładunku i magazynowania odpadów umieszczone będą w zamkniętej hali, a powstające gazy/zanieczyszczone powietrze będą odciągane i oczyszczane w biofiltrach kontenerowych i następnie odprowadzane do atmosfery w sposób zorganizowany wspólnym emitorem.

Założono, że skuteczność zastosowanych biofiltrów zagwarantuje stężenia substancji w gazach oczyszczonych na poziomie: pył – 5,0 mg/Nm³, amoniak – 5,0 mg/Nm³ i siarkowodór – 0,25 mg/Nm³.

II faza procesu odbywać się będzie na utwardzonym i uszczelnionym placu kompostowym w przyzmach. Celem prawidłowego przebiegu procesu dojrzewania, kompost będzie napowietrzany mechanicznie przy użyciu specjalistycznego urządzenia – aeratora oraz w systemy do pomiaru temperatury w przyzmach oraz monitorowania wilgotności dojrzewającego materiału.

Zakład wyposażony będzie w szczelny, bezodpływowy zbiornik na odcieki/ścieki przemysłowe. Ścieki przemysłowe w trakcie eksploatacji przedsięwzięcia będą pochodziły z miejsc magazynowania odpadów jako odcieki powodowane wilgotnością endogenną magazynowanych odpadów, a także z placu przyznowego jako odcieki powstające na wskutek rozkładu dojrzewającego kompostu oraz przepłukiwania masy kompostowej przez wody opadowe. Do ścieków przemysłowych zaliczać się będą także ścieki z mycia hali, w której będą zlokalizowane magazyny oraz kontenery kompostujące, z mycia kontenerów kompostujących, wiaty magazynowania odpadów po przetworzeniu oraz placu przyznowego.

Zakład wyposażony będzie w urządzenia do rozdrabniania dostarczonych odpadów zlokalizowane w projektowanej hali oraz sito do ich przesiewania w procesie kompostowania, Czasowe magazynowanie odpadów po przetworzeniu odbywać się będzie w wiacie przeznaczonej do tego celu. Odpady po procesie będą wilgotne oraz ustabilizowane tlenowo i nie będą w nich zachodzić już reakcje rozkładu generujące emisją odorów i innych zanieczyszczeń gazowych.

Teren zakładu wyposażony będzie w kanalizację deszczową i sanitarną.

BURMISTRZ

/-/ inż. Paweł Macha